

Zgierz, dnia 16 listopada 2015r.

BS.6222.1.2015.MA/11

DECYZJA

Na podstawie art. 104 i 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. - Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2013r. poz. 267 ze zm.) oraz art. 188, art. 201 ust. 1, art. 202, art. 204 ust. 4, art. 211 ust. 1, 5 i 6, art. 214 ust. 5 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. - Prawo Ochrony Środowiska (t.j. Dz. U. z 2013r. poz. 1232 ze zm.), Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27.08.2014r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014r. poz. 1169) – po rozpatrzeniu wniosku z dnia 03.08.2015r. Spółki Ceramika Tubądzin II Sp. z o.o z siedzibą w Ozorkowie, przy ul. Armii Krajowej 20 w sprawie zmiany decyzji Starosty Zgierskiego z dnia 12.06.2006r. znak: PZ-1/06 (zmienionej decyzją z dnia 18.09.2009r. znak: PZ-1/1/06/09, decyzją z dnia 16.07.2012r. znak: BS.6222.1.2012.ks, decyzją z dnia 05.02.2014r. znak: BS.6222.1.2013.MA/11 oraz decyzją z dnia 03.12.2014r. znak: BS.6222.1.2014.MA), o udzieleniu Spółce Ceramika Tubądzin II Sp. z o.o. pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji płytek ceramicznych użytkowanej w zakładzie Spółki Ceramika Tubądzin II Sp. z o. o., zlokalizowanym w Ozorkowie przy ul. Armii Krajowej 20, w związku z rozszerzeniem prowadzonej działalności o linię rektyfikacji „na sucho” oraz o linię malowania na szkło metodą druku UV

orzekam

- I. **Zmieniam na wniosek i za zgodą Strony decyzję Starosty Zgierskiego z dnia 12.06.2006r. znak: PZ-1/06 (zmienioną decyzją z dnia 18.09.2009r. znak: PZ-1/1/06/09, decyzją z dnia 16.07.2012r. znak: BS.6222.1.2012.ks, decyzją z dnia 05.02.2014r. znak: BS.6222.1.2013.MA/11 oraz decyzją z dnia 03.12.2014r. znak: BS.6222.1.2014.MA), o udzieleniu Spółce Ceramika Tubądzin II Sp. z o.o. pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji płytek ceramicznych użytkowanej w zakładzie Spółki Ceramika Tubądzin II Sp. z o. o., zlokalizowanym w Ozorkowie przy ul. Armii Krajowej 20, w ten sposób, że:**

1. Punkt I „Rodzaj instalacji” otrzymuje brzmienie:

„I. Rodzaj instalacji objętej pozwoleniem:

W zakładzie wytwarzane są płytki ceramiczne ściennie i podłogowe oraz dekory (tzw. ozdobne elementy ceramiczne.

Instalacja składa się z 5 pieców o łącznej pojemności 55 m³ tj.:

- 3 pieców do wypału płytek ściennych i płytek podłogowych o długości 119,7 m każdy
- 2 pieców do wypału elementów dekoracyjnych o długości 21,0 i 33,0 m

przy pojemności pojedynczego pieca przekraczającej 4 m³ i gęstości ponad 300 kg wyrobu na m³ pieca oraz pozostałych instalacji i urządzeń usytuowanych w zakładzie.

Głównymi surowcami wykorzystywanymi w zakładzie są substancje mineralne (gliny, skalenie, kwarc) oraz woda, szkliwa, pigmenty i materiały pomocnicze do dekoracji.

W zakładzie znajduje się 6 linii technologicznych wraz z magazynem surowców, linią przygotowania masy, halą Vetrozy, halą LapatURY oraz urządzeniami do oczyszczania ścieków.

Roczne zużycie surowców wynosi 154 000 Mg.

Maksymalna zdolność produkcyjna instalacji wynosi 424 Mg/dobę (22 000 m²) płytek.”

2. Punkt II. „Zużycie surowców, wody, paliw i energii” otrzymuje brzmienie”

„II. Określam zużycie surowców, wody, paliw i energii oraz czas pracy instalacji.

- II.1. Określam łączne zużycie surowców stosowanych w zakładzie na 154 000 Mg oraz zużycie surowców zawierających substancje niebezpieczne - zgodnie z Tabelą nr 1.

Tabela nr 1. Zużycie surowców zawierających substancje niebezpieczne.

Nazwa surowca	Zużycie w ciągu roku [Mg]
Szkliva	6 000
Pigmenty	750
Materiały pomocnicze	3 250
Łącznie	10 000

II.2. Określam łączne zużycie energii elektrycznej cieplnej w zakładzie

- energia elektryczna - $27,5 \times 10^3$ MWh/rok, przy mocy zainstalowanej 4800kW i wykorzystywanej 4300 kW,
- energia cieplna – 1,625 MWt jako łączna moc nominalna dla wszystkich źródeł energetycznego spalania gazu przy zużyciu 16×10^6 m³/rok gazu ziemnego.

II.3. Określam łączne zużycie wody w zakładzie w ilości ok. 156 128 m³/rok, w tym:

- pobór wód podziemnych – 116 128 m³/rok,
- pobór z sieci wodociągowej – 40 000 m³/rok.

II.4. Czas pracy instalacji wyniesie 365d x 24 h/d = 8760 h/rok”.

3. Punkt III.1.2. „Metody zapewnienia efektywnej gospodarki materiałowo-surowcowej” otrzymuje brzmienie:

„III.1.2. Metody zapewnienia efektywnej gospodarki materiałowo – surowcowej

Spełnienie wymogów BAT poprzez zapewnienie efektywnej gospodarki materiałowo – surowcowej w zakładzie Spółki Ceramika Tubądzin II Sp. z o. o., zlokalizowanym w Ozorkowie przy ul. Armii Krajowej 20, realizowane jest poprzez:

1. Oszczędne gospodarowanie zasobami wodnymi poprzez stosowne rozwiązania techniczne i organizacyjne tj.:
 - wprowadzanie do procesów technologicznych wód poprocesowych oczyszczonych w zakładowych urządzeniach oczyszczających ścieki,
 - wykrywanie i usuwanie przecieków,
 - systematyczny monitoring zużywanej wody
 - wprowadzanie ponownie do procesu produkcji wytworzonych odpadów o następujących kodach: 10 12 01, 10 12 03, 10 12 13.
2. Spełnienie standardów akustycznych na terenach prawnie chronionych - poprzez stosowanie w zakładzie urządzeń charakteryzujących się niskimi poziomami emitowanego dźwięku.”

4. Punkt III.2. „Metody efektywnego wykorzystania energii” otrzymuje brzmienie:

„III.2. Metody efektywnego wykorzystania energii.

Wymogi BAT w zakresie redukcji zużycia energii elektrycznej w zakładzie Spółki Ceramika Tubądzin II Sp. z o. o., zlokalizowanym w Ozorkowie przy ul. Armii Krajowej 20 realizowane są poprzez:

- wykonanie odpowiedniej izolacji budynków,
- optymalne zaprojektowanie systemu wentylacji w każdym obiekcie,
- wykorzystanie w części ciepła podprocesowego (suszenie płytek w suszarniach przejazdowych),
- utrzymanie drożności kanałów wentylacyjnych,
- okresowe przeglądy techniczne urządzeń,
- zastosowanie energooszczędnego oświetlenia.”

5. Punkt IV.1. „Warunki poboru wody z ujęć podziemnych” otrzymuje brzmienie:

„IV.1. Warunki poboru wody z ujęć podziemnych:

1. Ustalam wielkość poboru wód podziemnych z ujęcia górnokredowego o głębokości 100,0 m i wydajności eksploatacyjnej 21,7 m³/h, zlokalizowanego na terenie zakładu w ilości:

$$Q_{\max h} = 21,7 \text{ m}^3/\text{h}, \quad Q_{\text{śrd}} = 265,13 \text{ m}^3/\text{d}, \quad Q_{\max d} = 318,16 \text{ m}^3/\text{d}, \quad Q_{a \max} = 116 128,0 \text{ m}^3/\text{rok}.$$

2. Urządzenie do poboru wód podziemnych utrzymywane będą w należytym stanie.

3. Wykonywane będą badania wody surowej ze studni w zakresie: mętność, barwa, zapach, odczyn, twardość ogólna, zasadowość, żelazo ogólne, mangan, chlorki, siarczany, azotany, azotyny, sucha pozostałość – 1 raz na trzy lata.
4. Dokonywane będą pomiary ilości pobieranej wody ze studni – 1 raz na tydzień (o tej samej porze), a wyniki pomiarów notowane będą w rejestrze poboru wody.
5. Prowadzone będą pomiary wydajności oraz kształtowania się lustra wody w studni – 2 razy w roku (co 6 miesięcy) – wyniki pomiarów notowane będą w książce eksploatacji studni.
6. W przypadku uszkodzenia wodomierza, sprawne urządzenie pomiarowe zostanie zainstalowane najpóźniej w ciągu 7 dni.
7. Woda z ujęcia podziemnego przeznaczona będzie do celów technologicznych.”

6. Punkt IV.2 „Warunki poboru wody z sieci wodociągowej” otrzymuje brzmienie:

„IV.2. Warunki poboru wody z sieci wodociągowej:

1. Woda z miejskiej sieci wodociągowej pobierana będzie w ilości 40 000 m³/rok
 2. Woda z miejskiej sieci wodociągowej przeznaczana będzie na cele socjalno - bytowe, , technologiczne – szczególnie w dziale Lapatury, przeciwpożarowe i do podlewania zieleni.
- Woda z ujęć powierzchniowych nie będzie pobierana.”

7. Punkt V.1. „Emisja do powietrza” otrzymuje brzmienie:

„V.1. Emisja do powietrza.

V.1.1. Określam miejsca i źródła emisji zanieczyszczeń do powietrza.

1. Hala produkcyjna nr 1
 - odpylanie taśmociągów masy – emitor E1,
 - suszarnia rozpyłowa ATM 36 – emitor E2,
 - suszarnia rozpyłowa ATM 52 – emitor E57,
 - odpylanie przerobowi mas – emitor E3,
 - 4 suszarnie EVA 793 – emitery E4, E40, E41 i E58,
 - odciąg z 3 linii szklifierskich – emitor E5,
 - piece rolkowe SACMI nr 1 i 2 – emitery E6, E7, E42 i E43,
 - suszarnie przejazdowe przy piecach nr 1 i 2 – emitery E44 i E49,
 - filtr odpylania spalin przed suszarniami ATM 36 i ATM 52 – emitor E61
 - odpylanie nad silosami masy – emitor E68.
2. Hala produkcyjna nr 2 – VETROZA
 - suszarnia tunelowa KEMAC EK/0 – emitor E34,
 - piec rolkowy EK 33,6 – emitor E35 i E36,
 - piec rolkowy EK 21 – emitery E46 i E47,
 - suszarnia przejazdowa Vetrozy – emitor E45,
 - odciąg z linii szklifierskiej Vetrozy – emitor E37,
 - suszarka dekoracyjna linii KEMACH – emitor E39,
 - suszarnia EVA712 Rektyfikacja – emitor E59
 - suszarnia rolkowa KEMAC – emitor E48.
3. Hala produkcyjna nr 3
 - odpylanie pras – emitor E56,
 - 2 suszarnie EVA 793 – emitery E53, E54,
 - odciąg z linii szklifierskich – emitor E55,
 - piec rolkowy SACMI nr 3 – emitery E50 i E52,
 - suszarnia przejazdowa przy piecu nr 3 – emitor E51,
 - filtr odpylania rektyfikacji „na sucho” – emitor E63.
4. Hala Lapatury
 - odpylanie stanowiska do nacinania wałków – emitor E66,
 - suszarnia Gambarelli – emitor E62,
 - suszarnia KEMAC – emitery E64 i E65,
 - odciąg z kabiny lakierniczej – emitor E70,

- odciąg z suszarki elektrycznej – emitor E72.

V.1.2. Ustalam dopuszczalne wielkości i parametry emisji zgodnie z załącznikiem nr 1 stanowiącym integralną część tej decyzji (tabela nr 2).

V.1.3. Określam zakres i sposób monitorowania emisji z procesów technologicznych oraz sposób i częstotliwość przekazywania wyników pomiarów emisji.

1. Zobowiązuję prowadzącego zakład do wykonywania pomiarów emisji z instalacji wg poniższego zakresu:

- instalacje odpylające – emisja pyłu (emitory E1, E3, E5, E37, E55, E56, E63 i E68),
- suszarnie ATM36 i ATM52 – emisja: pyłu, SO₂, NO₂, CO i fluoru (emitory E2 i E57),
- suszarnie EVA793 - emisja: SO₂, NO₂ i CO (emitory E4, E40, E41, E53, E54 i E58),
- piece rolkowe FMS 250 nr 1, 2 i 3 - emisja: pyłu, SO₂, NO₂, CO i fluoru (emitory E7, E43 i E50),
- piec rolkowy EK33,6 - emisja: pyłu, SO₂, NO₂, CO i fluoru (emitory E35 i E36),
- piec rolkowy EK21 strefa wypału - emisja: pyłu, SO₂, NO₂, CO i fluoru (emitory E46 i E47),
- instalacje odsiarczania i odpylania filtr FDF 720 - emisja: pyłu, SO₂, NO₂, CO i fluoru (emitor E61).

2. Monitorowanie emisji z procesów technologicznych należy prowadzić z uwzględnieniem następujących metodyk pomiarowych:

- pomiary składu spalin oraz stężeń zanieczyszczeń należy wykonywać zgodnie z obowiązującą metodyką referencyjną,
- pomiary emisji pyłów i gazów można wykonywać zgodnie z normami: PN-Z-04030-7/94 i PN ISO 10396.

3. Określam lokalizację stanowisk do pomiarów emisji zanieczyszczeń gazowych i pyłowych z instalacji:

- na dachu hali produkcyjnej,
- w hali za wentylatorem ciągu.

4. Przekazywanie wyników pomiarów emisji z instalacji zakładu winno uwzględniać następujące zasady:

- pomiary emisji należy wykonywać co dwa lata kalendarzowe w terminie do 30 października,
- pomiary emisji należy przekazywać, w terminie 30 dni od daty ich zakończenia, Staroście Zgierskiemu i Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Łodzi, w układzie zgodnym z Załącznikiem nr 1 do Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 19 listopada 2008r. w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia i innych danych oraz terminów i sposobów i ich prezentacji (Dz. U. z 2008r. nr 215, poz. 1366).

5. Prowadzący instalację jest zobowiązany do ewidencjonowania wyników przeprowadzonych pomiarów oraz ich przechowywania przez 5 lat od zakończenia roku kalendarzowego, którego dotyczy.

8. Dodaję Punkt V.2. „Ustalam ilość, stan i skład ścieków przemysłowych” i nadaję mu poniższe brzmienie:

„ V.2. Ustalam ilość, stan i skład ścieków przemysłowych.

V.2.1. Ilość ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe do środowiska wodnego, pochodzących z terenu zakładu zlokalizowanego w Ozorkowie, przy ul. Armii Krajowej 20, wprowadzanych do miejskich urządzeń kanalizacji sanitarnej należących do Spółki Ozorkowskie Przedsiębiorstwo Komunalne:

$$Q_{\max \text{ godz.}} = 32,40 \text{ m}^3/\text{godz.}, Q_{\max \text{ dob.}} = 310,98 \text{ m}^3/\text{dobę}, Q_{\max \text{ r}} = 75\,672 \text{ m}^3/\text{rok}.$$

V.2.2. Ustalam skład ścieków oraz ich stan poprzez ustalenie wartości dopuszczalnych stężeń zanieczyszczeń zawartych w odprowadzanych ściekach zgodnie z tabelą nr 3.

Tabela nr 3. Dopuszczalne wartości stężeń zanieczyszczeń substancji szkodliwych w ściekach odprowadzanych z terenu zakładu do kanalizacji.

Wskaźnik zanieczyszczenia	Wartość dopuszczalna [mg/dm ³]
Cynk	2,0
Ołów	0,2
Cyna	2,0
Bar	5,0
Chrom	0,1
Tytan	2,0
Fluorki	20

9. **Treść załącznika nr 2** do decyzji Starosty Zgierskiego z dnia 12.06.2006 znak: PZ-1/06 (zmienionej decyzją z dnia 18.09.2009r. znak: PZ-1/1/06/09, decyzją z dnia 16.07.2012r. znak: BS.6222.1.2012.ks, decyzją z dnia 05.02.2014r. znak: BS.6222.1.2013.MA/11 oraz decyzją z dnia 03.12.2014r. znak: BS.6222.1.2014.MA), w którym w tabeli nr 4 znajduje się wykaz źródeł hałasu na terenie zakładu **otrzymuje nowe brzmienie, zgodne z treścią załącznika nr 2, stanowiącego integralną część niniejszej decyzji.**

10. Punkt V.4. „Wytwarzanie i sposób postępowania z odpadami” otrzymuje brzmienie:

„V.4. Wytwarzanie i sposób postępowania z odpadami.

V.4.1. Określam rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytworzenia w skali 1 roku, powstających w związku z prowadzoną w zakładzie Spółki Ceramika Tubądzin II Sp. z o. o., zlokalizowanym w Ozorkowie przy ul. Armii Krajowej 20 działalnością - zgodnie z załącznikiem nr 3 stanowiącym integralną część tej decyzji (tabela nr 6 i tabela nr 7).

V.4.2. Określam sposoby postępowania z wytworzonymi odpadami.

1. Postępowanie z wytwarzanymi odpadami, wymienionymi w tabeli nr 6 i tabeli nr 7, będzie zgodne z zasadami gospodarowania odpadami określonymi w przepisach ustawy o odpadach oraz z przepisami ustawy Prawo ochrony środowiska.

2. Odpady wymienione w tabeli nr 6 i tabeli nr 7 należy gromadzić w sposób selektywny przekazywać do odzysku lub unieszkodliwiania podmiotom posiadającym na taką działalność stosowne zezwolenie, przy uwzględnianiu zasady poddawania unieszkodliwieniu w sytuacjach, kiedy odzysk jest niemożliwy z przyczyn technologicznych lub nieuzasadniony z przyczyn ekologicznych lub ekonomicznych.

V.4.3. Określam miejsca i sposoby magazynowania wytwarzanych odpadów.

1. Wytwarzane odpady wymienione w tabeli nr 6 i tabeli nr 7 będą magazynowane na terenie lub w obiektach, do których prowadzący instalację posiada tytuł prawny, w sposób zgodny z wymogami określonymi w ustawie o odpadach a w szczególności:

- selektywnie w zależności od rodzaju odpadów w wydzielonych i przystosowanych miejscach,
- w warunkach zabezpieczających przez przedostaniem się do środowiska substancji szczególnie szkodliwych,

- w warunkach zabezpieczających przed dostępem osób postronnych i zwierząt.

2. Miejsca magazynowania odpadów powinny spełniać następujące kryteria:

- powierzchnie komunikacyjne (place przeładunkowe i drogi wewnętrzne) w rejonie miejsc magazynowania odpadów niebezpiecznych powinny być zabezpieczone przed przedostaniem się wód opadowych oraz ścieków z okresowego zmywania powierzchni do wód i do gruntu a także wyposażone w instalację kanalizacji przemysłowej,

- miejsca magazynowania odpadów powinny być odpowiednio oświetlone oraz wyposażone w sprzęt gaśniczy, sprzęt do zmywania powierzchni utwardzonych oraz sorbenty do likwidacji ewentualnych rozlewisk odpadów ciekłych.

3. Miejsca magazynowania wytwarzanych odpadów przedstawiono na planie sytuacyjnym zakładu stanowiącym załącznik nr 4 do części niniejszej decyzji.

4. Odpady będą przygotowywane do magazynowania i magazynowane zgodnie z określonymi niżej zasadami:

- odpady należy zbierać w sposób selektywny z wstępnym wyodrębnieniem odpadów nadających się do odzysku oraz z zakazem ich wzajemnego mieszania, w tym również mieszania z odpadów niebezpiecznych z odpadami innymi niż niebezpieczne,
- odpady należy gromadzić i przechowywać w celu zebrania przed transportem partii wysyłkowej o odpowiedniej wielkości w odpowiednich opakowaniach, w warunkach uniemożliwiających negatywne oddziaływanie na środowisko,
- odpady niebezpieczne, dla których przepisy o transporcie materiałów niebezpiecznych nie określają sposobu opakowania powinny być przygotowane do transportu w sposób zabezpieczający przed przypadkowym rozproszeniem w trakcie transportu i czynności przeładunkowych.

V.4.4. Zobowiązuję prowadzącą instalację do:

1. Ilościowej i jakościowej ewidencji odpadów zgodnej z obowiązującymi przepisami,
2. Prowadzenia pełnej dokumentacji dotyczącej obrotu wytworzonymi odpadami, w tym przekazywanymi do odzysku lub unieszkodliwiania, w ujęciu ilościowym jakościowym i czasowym w układzie miesięcznym oraz do składania do Urzędu Marszałkowskiego w Łodzi sprawozdań rocznych o rodzajach, ilościach i sposobach postępowania z wytworzonymi odpadami.

11. Treść załączników nr 5a, b i c do decyzji Starosty Zgierskiego z dnia 12.06.2006 znak: PZ-1/06 06 (zmienionej decyzją z dnia 18.09.2009r. znak: PZ-1/1/06/09, decyzją z dnia 16.07.2012r. znak: BS.6222.1.2012.ks, decyzją z dnia 05.02.2014r. znak: BS.6222.1.2013.MA/11 oraz decyzją z dnia 03.12.2014r. znak: BS.6222.1.2014.MA), w których przedstawiono schematy technologiczne instalacji, otrzymuje nowe brzmienie, zgodne z treścią załączników nr 5a, b i c, stanowiących integralną część niniejszej decyzji.

II. Pozostałe punkty i warunki decyzji z dnia 12.06.2006 znak: PZ-1/06 06 (zmienionej decyzją z dnia 18.09.2009r. znak: PZ-1/1/06/09, decyzją z dnia 16.07.2012r. znak: BS.6222.1.2012.ks, decyzją z dnia 05.02.2014r. znak: BS.6222.1.2013.MA/11 oraz decyzją z dnia 03.12.2014r. znak: BS.6222.1.2014.MA) nie ulegają zmianie.

UZASADNIENIE

W dniu 03.08.2015r. do Starostwa Powiatowego w Zgierzu wpłynął wniosek Spółki Ceramika Tubądzin II Sp. z o.o z siedzibą w Ozorkowie, przy ul. Armii Krajowej 20 w sprawie zmiany decyzji Starosty Zgierskiego z dnia 12.06.2006r. znak: PZ-1/06 (zmienionej decyzją z dnia 18.09.2009r. znak: PZ-1/1/06/09, decyzją z dnia 16.07.2012r. znak: BS.6222.1.2012.ks, decyzją z dnia 05.02.2014r. znak: BS.6222.1.2013.MA/11 oraz decyzją z dnia 03.12.2014r. znak: BS.6222.1.2014.MA), o udzieleniu Spółce Ceramika Tubądzin II Sp. z o.o. pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji płytek ceramicznych użytkowanej w zakładzie Spółki Ceramika Tubądzin II Sp. z o. o., zlokalizowanym w Ozorkowie przy ul. Armii Krajowej 20, w związku z rozszerzeniem prowadzonej działalności o linię rektyfikacji „na sucho” oraz o linię malowania na szkło metodą druku UV. Zmiany ww. decyzji związana jest również z koniecznością dostosowania jej zapisów do obowiązujących przepisów w części dotyczącej gospodarki odpadami.

Do wniosku załączono 2 egzemplarze dokumentacji (w wersji papierowej i elektronicznej) składającej się z 7 tomów tj. Tom IA – Część formalna i operacyjna - dokumentacja, Tom IB – Część formalna i operacyjna – załączniki, Tom II – Gospodarka odpadami, Tom III – Operat wodnoprawny, Tom IV – Emisja do atmosfery, Tom V – Emisja hałasu i Tom VI – Analiza ryzyka. Tomy IA i IB obejmują tzw. wniosek podstawowy wraz z załącznikami zaś pozostałe 5 tomów opisuje szczegółowo wpływ procesów technologicznych prowadzonych na terenie zakładu Spółki Ceramiki Tubądzin II na zasadnicze elementy środowiska naturalnego. Informacje zawarte w opisane wyżej dokumentacji spełniają wymagania zawarte w art. 208 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. – Prawo Ochrony Środowiska (t.j. Dz. U. z 2013r. poz. 1232 ze zm.) i są podstawą do zmiany obowiązującego pozwolenia zintegrowanego.

Rozpatrując przedmiotowy wniosek Starosta Zgierski zgodnie z art. 33 ust. 1 ustawy z dnia 3 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz ocenach oddziaływania na środowisko (t.j. Dz. U. z 2013r. poz. 1235 ze zm.) podał do publicznej wiadomości, w formie obwieszczenia, informację o wszczęciu postępowania; przedmiocie decyzji, która ma być wydana w sprawie; organie właściwym do wydania decyzji oraz organach właściwych do wydania opinii i dokonania uzgodnień; możliwościach zapoznania się z niezbędną dokumentacją sprawy oraz o miejscu, w którym jest ona wyłożona do wglądu oraz o możliwości, terminie i formie składania uwag i wniosków. Przedmiotowe obwieszczenie wywieszone było na tablicy ogłoszeń Urzędu Miejskiego w Ozorkowie w dniach od 02.09.2015r. do 06.10.2015r., Starostwa Zgierskiego w dniach od 25.08.2015r. do 30.09.2015r. i Spółki Ceramika Tubądzin II Sp. o.o. w dniach od 01.09.2015r. do 05.10.2015r. oraz opublikowane zostało w Biuletynie Informacji Publicznej Starostwa Zgierskiego.

Ponadto zgodnie z art. 61 § 4 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. - Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2013r. poz. 267 ze zm.) pismem z dnia 25.08.2015r. znak: BS.6222.1.2015.MA/5 zawiadomiono strony postępowania tj. Wnioskodawcę oraz Pełnomocnika Prezesa Krajowego Zarządu Gospodarki Wodnej o wszczęciu postępowania administracyjnego w przedmiotowej sprawie.

Działając na podstawie art. 209 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. – Prawo Ochrony Środowiska zapis wniosku w wersji elektronicznej w dniu 25.08.2015r. przekazano do Ministerstwa Środowiska.

W ustawowo określonym terminie nie zostały wniesione żadne wnioski i uwagi do ww. postępowania administracyjnego.

Z informacji zawartych w części formalno – operacyjnej złożonego wniosku wynika, że aktualizacja posiadanego przez Spółkę Ceramika Tubądzin II pozwolenia zintegrowanego spowodowana jest istotnymi zmianami w eksploatowanej instalacji do produkcji płytek ceramicznych oraz koniecznością dostosowania treści pozwolenia do obowiązujących przepisów w zakresie gospodarki odpadami. Istotne zmiany związane są z rozbudową instalacji polegającą na:

1. Zainstalowaniu linii rektyfikacji „na sucho”, która wyposażona jest w:

- a. urządzenie rozładownicze B&T,
- b. linię do krawędziowania firmy BMR,
- c. kompensator,
- d. kabinę sortowniczą,
- e. linię sortowniczą firmy System
- f. urządzenie odpylające firmy Eurofilter;

2. Zainstalowaniu linii malowania na szkło metodą druku UV.

Ponadto Starosta Zgierski udzielił decyzję znak: BS.6220.31.2015.MA/5 z dnia 30.09.2015r. Spółce Ceramika Tubądzin II pozwolenia wodnoprawnego na wprowadzanie ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe do środowiska wodnego, pochodzących z terenu zakładu zlokalizowanego w Ozorkowie, przy ul. Armii Krajowej 20, do miejskich urządzeń kanalizacji sanitarnej należących do Spółki Ozorkowskie Przedsiębiorstwo Komunalne. W punkcie I ww. decyzji wygaszono decyzję Starosty Zgierskiego z dnia 12.06.2006 znak PZ-1/06 (zmienioną decyzją z dnia 18.09.2009r. znak: PZ-1/1/06/09, decyzją z dnia 16.07.2012r. znak: BS.6222.1.2012.ks (zmienioną decyzją z dnia 05.12.2014r. znak: BS.6222.1.2013.MA/11) oraz decyzją z dnia 03.12.2014r. znak: BS.6222.1.2014.MA) o udzieleniu pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji produkcji płytek ceramicznych użytkowanej w zakładzie Ceramika Tubądzin II Sp. z o.o., zlokalizowanej w Ozorkowie, przy ul. Armii Krajowej 20 w zakresie punktów V.2. i VIII.5. Ponieważ jednak, zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 7 ustawy Prawo ochrony środowiska pozwolenie zintegrowane winno określać ilość, stan i skład ścieków przemysłowych, o ile ścieki nie będą wprowadzane do wód lub do ziemi, należy również zmienić przedmiotowe pozwolenie zintegrowane tak, aby zawierało ono wymagane przepisami prawa informacje odnośnie gospodarki ściekowej.

Wpływ wprowadzonych zmian na funkcjonowanie instalacji oraz oddziaływanie zmienionej instalacji na poszczególne elementy środowiska opisano w załączonej do wniosku dokumentacji.

Zgodnie z treścią tomu II dokumentacji załączonej do wniosku, w którym to opisana została gospodarka odpadami na terenie zakładu Spółki Ceramika Tubądzin II, w związku z rozbudową zakładu

zwiększeniu ulegnie ilość wytwarzanych odpadów. Ponadto w związku z wejściem w życie nowych przepisów konieczne jest dostosowanie części pozwolenia dotyczącej gospodarki odpadami do obowiązującej ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2014r. (Dz. U. z 2013r. poz. 21 ze zm.). Wielkości i rodzaje wytwarzanych odpadów, opisane w dokumentacji, wynikają z normalnej pracy instalacji, przy wykorzystaniu najlepszych technik BAT. W zakładzie ograniczono ilość wytwarzanych odpadów m.in. poprzez zakup źródeł światła o wydłużonym okresie pracy, zakup urządzeń o wydłużonym okresie gwarancji, stosowanie trwałych opakowań wielokrotnego użytku oraz odpowiednie przeszkolenie pracowników. Sposób gospodarowania i czasowego magazynowania wytworzonych odpadów jest bezpieczny dla środowiska jako całości oraz spełnia wymogi prawa krajowego, wspólnoty europejskiej, wojewódzkiego, powiatowego i gminnego planu gospodarki odpadami oraz wymogi „najlepszej dostępnej techniki – BAT”.

W tomie III dokumentacji przedstawiono zmiany w zakresie poboru wody ze studni ujmującej górnokredowy poziom wodonośny znajdującej się na terenie zakładu. Woda z przedmiotowego ujęcia wykorzystywana jest wyłącznie na cele technologiczne. Analiza wyników obliczeń zawartych w dokumentacji wykazała, że zwiększeniu ulegnie maksymalna roczna ilość pobieranej wody. Maksymalny godzinowy pobór wody z ujęcia wynosić będzie 21,7 m³/godz. i nie będzie przekraczał zatwierdzonych zasobów eksploatacyjnych ujęcia. W maksymalnym zasięgu oddziaływania przedmiotowego ujęcia, określonym promieniem leja depresyjnego $R_e = 122$ m, nie występują inne ujęcia ujmujące górnokredowy poziom wodonośny. W jego zasięgu położone są grunty na które ujęcie nie wywiera negatywnego wpływu. Z przedłożonej dokumentacji wynika, że dotychczasowy pobór wody z ujęcia nie spowodował zmiany reżimu wód podziemnych w tym rejonie. Wnioskodawca oprócz poboru wody z własnego ujęcia pobiera również wodę z sieci miejskiej. Woda z wodociągu komunalnego wykorzystywana jest na cele socjalno-bytowe, technologiczne (szczególnie budynek Lapatury), przeciwpożarowe oraz do podlewania terenów zielonych. Wnioskodawca ogranicza ilość pobieranej wody poprzez podczyszczanie ścieków przemysłowych oraz stosowanie obiegu zamkniętych (spełnienie wymogów BAT).

Z informacji zawartych w tomie IV wyżej opisanej dokumentacji wynika, że w wyniku rozbudowy zakładu Spółki Ceramika Tubądzin II z siedzibą w Ozorkowie, przy ul. Armii Krajowej 20, powstały nowe źródła emisji zanieczyszczeń do powietrza (emitory E68, E63, E70 i E72). Ponadto zlikwidowano suszarnię Imas, a co za tym idzie emitor odprowadzający z niej substancje zanieczyszczające (oznaczony dawniej E63). Wszystkie źródła emisji wyposażone są w stanowiska do pomiaru emisji zanieczyszczeń gazowych i pyłowych, zaś ustalony niniejszą decyzją zakres monitoringu obejmuje wszystkie główne emitory, które ze względu na wielkość wprowadzanych do atmosfery substancji decydują o oddziaływaniu zakładu na jakość powietrza. Analiza wyników obliczeń stanu jakości powietrza wykazuje, że emisja ze wszystkich źródeł znajdujących się na terenie zakładu, również rozbudowanych, nie powoduje przekroczenia standardów jakości środowiska poza terenem, do którego prowadzący instalację ma tytuł prawny. Należy również zaznaczyć, że zarówno istniejące jak i nowe urządzenia wchodzące w skład instalacji instalacje spełniają wymagania „najlepszej dostępnej techniki – BAT” w zakresie zalecanych poziomów emisji zanieczyszczeń do powietrza.

Tom V załączonej do wniosku dokumentacji zawiera opis oddziaływania rozbudowanej instalacji do produkcji płytek ceramicznych na środowisko akustyczne w najbliższym otoczeniu zakładu Spółki Ceramika Tubądzin S.A. Analiza wyników obliczeń prognozowanego oddziaływania hałasu z zakładu wykazała, że:

- w porze dnia izolacja 55dB, reprezentująca wartości dopuszczalne hałasu na obszarach chronionych, nie wykracza poza teren, do którego inwestor posiada tytuł prawny,
- w porze nocy izolacja 45dB, reprezentująca wartości dopuszczalne hałasu na obszarach chronionych, wykracza poza teren zakładu ale nie obejmuje swoim zasięgiem znajdujących się na północy i wschodzie terenów zabudowy mieszkaniowo-usługowej. Warto podkreślić, że budynki znajdujące się na granicy zasięgu izolacji w kierunku wschodnim, to w większości obiekty gospodarcze, pozbawione okien, stanowiące barierę akustyczną dla terenów chronionych położonych za nimi,
- równoważny poziom dźwięku w punktach obserwacyjnych na granicach terenów chronionych akustycznie nie przekracza wartości dopuszczalnych.

Z informacji zawartych w tomie V wynika również, że prowadzący instalację planuje wymianę tłumików na emitorach E50, E52, E40 i E37. Prace te mogą przyczynić się ograniczenia emisji hałasu do środowiska.

W tomie VI dokumentacji przeprowadzono analizę możliwości zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko, wykorzystywanymi na terenie zakładu. Zgodnie z art. 208 ust. 2 pkt 4 ustawy Prawo ochrony środowiska prowadzący instalację musi sporządzić raport początkowy, w przypadku gdy eksploatacja instalacji obejmuje wykorzystywanie, produkcję lub uwalnianie powodujące ryzyko oraz występuje możliwość zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych na terenie zakładu. Z powyższego wynika, że sporządzenie raportu początkowego jest konieczne, jeżeli spełnione są jednocześnie dwa powyższe warunki. Z zawartej w tomie VI analizy ryzyka wynika, że w zakładzie Spółki Ceramika Tubądzin II z w Ozorkowie, przy ul. Armii Krajowej 20, stosowane są preparaty chemiczne mogące powodować ryzyko zanieczyszczenia. Jednocześnie jednak, z powyższej analizy wynika również, że z uwagi na sposób magazynowania, przeładunku i transportu tych substancji, nie występuje możliwość zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych. W związku z powyższym nie ma potrzeby sporządzania raportu początkowego.

Działając na podstawie art. 10 par.1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. - Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2013r. poz. 267 ze zm.) Starosta Zgierski pismem z dnia 19.10.2015r. zawiadomił strony postępowania, że został zebrany materiał dowodowy umożliwiający dokonanie stosownego rozstrzygnięcia w przedmiotowej sprawie oraz o możliwości zapoznania się ze zgromadzonym materiałem dowodowym, uzupełnienia go i wypowiedzenia się co do jego treści.

Do dnia wydania niniejszej decyzji do tutejszego urzędu nie wpłynęły żadne wnioski ani uwagi dotyczące zgromadzonego w wyżej opisanej sprawie materiału.

Z przedłożonej przez Wnioskodawcę dokumentacji wynika, że eksploatacja przedmiotowej instalacji do produkcji płytek ceramicznych odbywa się przy zastosowaniu racjonalnego zużycia surowców i energii oraz jest ona poddawana systematycznym przeglądom, konserwacjom i remontom, w celu zapewnienia wysokiego poziomu wydajności instalacji oraz bezpieczeństwa jej otoczenia.

Instalacja spełnia również wymogi „najlepszej dostępnej techniki BAT” a jej użytkowanie, dzięki zastosowanym metodom ochrony środowiska, nie powoduje pogorszenia jego jakości.

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji.

Od niniejszej decyzji przysługuje Stronie prawo wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Łodzi za pośrednictwem Starosty Zgierskiego w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.

Opłatę rejestracyjną za zmianę pozwolenia zintegrowanego w związku z dokonaniem istotnych zmian w instalacji objętej tym pozwoleniem w wysokości 1696,00 zł wniesiono na rachunek bankowy Narodowego Funduszu Ochrony Środowiska i Gospodarki Wodnej w Warszawie w dniu 31.07.2015r.



Zast. STAROSTY
Aleksandra Klimkiewicz
ZASTĘPCA NACZELNIKA
Wydziału Budownictwa i Ochrony Środowiska

Załączniki – verte
Otrzymują - verte

Załączniki – stanowiące integralną część niniejszej decyzji:

1. Załącznik nr 1 - Dopuszczalne do wprowadzania do powietrza rodzaje i ilości substancji zanieczyszczających (tabela nr 2).
2. Załącznik nr 2 - Wykaz źródeł hałasu (tabela nr 4).
3. Załącznik nr 3 - Rodzaje i ilości wytwarzanych odpadów (tabela nr 6 i 7).
4. Załącznik nr 4 – Plan sytuacyjny zakładu z zaznaczonymi miejscami magazynowania odpadów.
5. Załącznik nr 5a - Schemat technologiczny produkcji podstawowej
6. Załącznik nr 5b – Schemat technologiczny działu Vetrozy
7. Załącznik nr 5c – Schemat technologiczny działu Lapatury

Otrzymują:

1. Ceramika Tubądzin II Sp. z o.o. + 1 egz. dokumentacji
Za pośrednictwem Pełnomocnika:
Pani Joanny Ignar
Akademicki Ośrodek Naukowo - Techniczny „aon-t”
Z. Kabaciński, E. Szczepaniak S. J.
91-463 Łódź, ul. Łagiewnicka 54/56
2. Pełnomocnik
Prezesa Krajowego Zarządu Gospodarki Wodnej
Pani Małgorzata Kasperek - Kawalek
03-194 Warszawa, ul. Zarzecze 13B
3. a/a + 1 egz. dokumentacji

otrzymałam w dniu 13.11.2015r.
Joanna Ignar
ylgnar
Akademicki Ośrodek Naukowo-Techniczny "AON-T"
Z. Kabaciński, E. Szczepaniak - Spółka Jawna
91-463 Łódź, ul. Łagiewnicka 54/56
NIP 726-000-37-72, Regon 001275041

Do wiadomości

1. Ministerstwo Środowiska
00-922 Warszawa, ul. Wawelska 52/54 + wersja elektroniczna
2. Urząd Marszałkowski w Łodzi
Departament Rolnictwa i Ochrony Środowiska
90-051 Łódź, al. Piłsudskiego 8
3. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Łodzi
90-743 Łódź, ul. Lipowa 16
4. Urząd Miejski w Ozorkowie
95-035 Ozorków, ul. Wigury 1

Tabela nr 2. Dopuszczalne do wprowadzania do powietrza rodzaje i ilości substancji zanieczyszczających dla zakładu Spółki Ceramika Tubądzin II Sp. z o.o. zlokalizowanego w Ozorkowie, ul. Armii Krajowej 20.

L.p.	ŹRÓDŁO EMISJI/ URZĄDZENIE DO REDUKCJI EMISJI	PARAMETRY EMITORA					Substancja	EMISJA
		Nr	Wysokość h	Średnica d	Wylot	Czas pracy		
-		-	[m]	[m]	-	[h/a]	-	[kg/h]
1.	Instalacja odpylania taśmociągów masy Filtr tkaninowy FDF 204	E1	14,5	0,8	O	8760	pył	0,3
2.	Suszarnia rozpyłowa ATM 36 Filtr tkaninowy FDF 504	E2	14,3	0,9	O	7300	dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla pył glikol etylenowy fluor	0,295 1,586 3,414 0,644 0,324 0,205
3.	Suszarnia rozpyłowa ATM 52 Filtr tkaninowy FD 612	E57	13,5	1,1	O	7300	dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla pył glikol etylenowy fluor	0,85 2,90 9,12 1,4 0,324 0,35
4.	Instalacja odpylania przerobowni mas Filtr tkaninowy FDF 324	E3	14,2	0,9	O	8760	pył	1,05
5.	Suszarnia pionowa EVA 793 nr 2	E4	12,0	0,4	O	8760	dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla pył	0,064 0,195 1,245 0,04
6.	Suszarnia pionowa EVA 793 nr 3	E40	11,2	0,4	O	8760	dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla pył	0,064 0,195 1,245 0,04
7.	Suszarnia pionowa EVA 793 nr 4	E41	11,7	0,4	O	8760	dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla pył	0,064 0,195 1,245 0,04
8.	Instalacja odpylania 3 linii szklifierskich Odpylacz mokry VT.23	E5	11,7	0,5	O	8760	pył glikol etylenowy	0,432 0,032
9.	Piec rolkowy FMS 250/119/7 nr 1 Odciąg ze strefy chłodzenia	E6	13,5	0,8	O	8760	dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla pył glikol etylenowy fluor	0,12 0,12 2,62 0,064 0,215 0,018
10.	Piec rolkowy FMS 250/119/7 nr 1 Odciąg ze strefy wypału	E7	13,3	0,8	O	8760	dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla pył glikol etylenowy fluor	0,14 0,926 3,081 0,064 0,144 0,091
11.	Suszarnia przejazdowa przy piecu nr 1	E44	11,5	0,9	O	8760	tlenek węgla pył glikol etylenowy	0,2 0,06 0,409

Załącznik nr 1

do decyzji Starosty Zgierskiego znak BS.6222.1.2015.MA/11 z dnia 16.11.2015r.

L.p.	ŹRÓDŁO EMISJI/ URZĄDZENIE DO REDUKCJI EMISJI	PARAMETRY EMITORA					Substancja	EMISJA
		Nr	Wysokość h	Średnica d	Wylot	Czas pracy		E _{max}
-		-	[m]	[m]	-	[h/a]	-	[kg/h]
12.	Piec rolkowy FMS 250/119/7 nr 2 Odciąg ze strefy chłodzenia	E42	11,3	0,8	O	8760	dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla pył glikol etylenowy fluor	0,16 0,5 2,62 0,06 0,215 0,018
13.	Piec rolkowy FMS 250/119/7 nr 2 Odciąg ze strefy wypału	E43	11,0	0,8	O	8760	dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla pył glikol etylenowy fluor	0,2 0,926 3,081 0,064 0,144 0,091
14.	Suszarnia przejazdowa przy piecu nr 2	E49	11,4	0,8	O	8760	tlenek węgla pył glikol etylenowy	0,16 0,06 0,409
15.	Suszarnia tunelowa EK/0 KEMACH	E34	10,7	0,4	O	8760	dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla pył	0,4 0,0986 3,56 0,03
16.	Piec rolkowy EK33,6 Odciąg ze strefy chłodzenia	E36	11,3	0,5	O	8760	dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla pył glikol etylenowy fluor	0,06 0,05 0,2 0,036 0,057 0,0065
17.	Piec rolkowy EK33,6 Odciąg ze strefy wypału	E35	11,6	0,5	O	8760	dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla pył glikol etylenowy fluor	0,06 0,312 0,33 0,15 0,0386 0,06
18.	Instalacja odpylania linii szklarskiej Odpylacz mokry VT.8	E37	10,4	0,4	O	8760	pył glikol etylenowy	0,24 0,0059
19.	Suszarnia linii zdobniczej KEMACH	E39	9,3	0,4	O	8760	dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla pył	0,002 0,0144 0,08 0,0008
20.	Piec rolkowy nr 2 EK21 Odciąg ze strefy wypału	E46	11,3	0,4	O	8760	dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla pył glikol etylenowy fluor	0,03 0,05 0,08 0,03 0,025 0,016
21.	Piec rolkowy nr 2 EK21 Odciąg ze strefy chłodzenia	E47	11,3	0,4	O	8760	dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla pył glikol etylenowy fluor	0,05 0,08 0,06 0,03 0,04 0,00325
22.	Suszarnia przejazdowa Vetrozy	E45	10,0	0,6	O	8760	tlenek węgla pył glikol etylenowy	0,03 0,0312 0,0072

Załącznik nr 1

do decyzji Starosty Zgierskiego znak BS.6222.1.2015.MA/11 z dnia 16.11.2015r.

L.p.	ŹRÓDŁO EMISJI/ URZĄDZENIE DO REDUKCJI EMISJI	PARAMETRY EMITORA					Substancja	EMISJA
		Nr	Wysokość h	Średnica d	Wylot	Czas pracy		E _{max}
-		-	[m]	[m]	-	[h/a]	-	[kg/h]
23.	Piec rolkowy FMS 250/119/7 nr 3 Odciąg ze strefy wypału	E50	10,5	0,8	O	8760	dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla pył glikol etylenowy fluor	0,36 1,8 3,081 0,064 0,144 0,091
24.	Piec rolkowy FMS 250/119/7 nr 3 Odciąg ze strefy chłodzenia	E52	10,6	0,8	O	8760	dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla pył glikol etylenowy fluor	0,16 1,6 2,62 0,06 0,215 0,018
25.	Suszarnia pionowa EVA 793 nr 5	E54	11,7	0,4	O	8760	dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla pył	0,064 0,195 1,245 0,06
26.	Suszarnia pionowa EVA 793 nr 6	E53	12,2	0,4	O	8760	dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla pył	0,064 0,195 1,245 0,04
27.	Instalacja odpylania pras hydraulicznych Filtr FD 432	E56	12,1	1,0	O	8760	pył	1,76
28.	Instalacja odpylania linii szklarskich Odpylacz mokry VT.23	E55	11,9	0,8	O	8760	pył glikol etylenowy	0,72 0,1
29.	Suszarnia przejazdowa przy piecu nr 3	E51	11,0	0,8	O	8760	tlenek węgla pył glikol etylenowy	0,16 0,06 0,96
30.	Suszarka pionowa EVA 793 nr 1	E58	13,0	0,4	O	8760	dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla pył	0,064 0,195 1,245 0,04
31.	Suszarnia pionowa EVA 712 Rektyfikacja	E59	10,0	0,4	O	8760	dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla pył	0,026 0,156 0,996 0,02
32.	Instalacja odpylania spalin filtr FDF Wariant 1	E61	21	1,2	O	3900	dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla pył glikol etylenowy fluor	0,0368 3,54 10,02 1,2 0,123 0,0504
	Instalacja odpylania spalin filtr FDF Wariant 2	E61	21	1,2	O	1400	dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla pył glikol etylenowy fluor	0,049 4,72 13,36 1,6 0,164 0,0672
	Instalacja odpylania spalin filtr FDF Wariant 3	E61	21	1,2	O	1960	dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla pył glikol etylenowy fluor	0,006 0,59 1,67 0,3 0,0205 0,0084

Załącznik nr 1

do decyzji Starosty Zgierskiego znak BS.6222.1.2015.MA/11 z dnia 16.11.2015r.

L.p.	ŹRÓDŁO EMISJI/ URZĄDZENIE DO REDUKCJI EMISJI	PARAMETRY EMITORA					Substancja	EMISJA
		Nr	Wysokość h	Średnica d	Wylot	Czas pracy		E _{max}
-		-	[m]	[m]	-	[h/a]	-	[kg/h]
33.	Susznarnia Gambarelli	E62	7,6	0,4	O	8760	dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla pył	0,01 0,07 0,4 0,001
34.	Odpylanie rektyfikacji „na sucho”.Filtr tkaninowy	E63	12,0	0,85	O	8760	pył	0,58
35.	Susznarnia KEMAC	E64	7,3	0,35	O	8760	dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla pył	0,0025 0,03 0,15 0,0005
36.	Susznarnia KEMAC	E65	6,5	0,2	O	8760	dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla pył	0,002 0,01 0,05 0,0002
37.	Instalacja odpylania stanowiska do nacinania wałków	E66	2,5	0,2	B	1000	pył	0,008
38.	Kabina lakiernicza Lapatura	E70	5,8	0,3	B	2000	izocyjaniany	0,0000125
39.	Susznarka Lapatura	E72	6,0	0,3	B	2000	izocyjaniany	0,0000125
40.	Instalacja odpylania nad silosami masy. Filtr tkaninowy	E68	14,2	0,9	O	8760	pył	0,24
41.	Susznarnia rolkowa KEMAC	E48	10,6	0,4	O	8760	dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla pył	0,0039 0,0776 0,097 0,0005
<u>Łączna emisja roczna z instalacji produkcyjnej</u>							dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla pył glikol etylenowy fluor izocyjaniany	13,081 Mg/a 73,711 Mg/a 311,68 Mg/a 30,403 Mg/a 49,576 Mg/a 5,143 Mg/a 0,00005 Mg/a

gdzie: O – wylot otwarty
B – wylot boczny
Z – wylot zadaszony

Z up. STAROSTY
Aleksandra Klimkiewicz
ZASTĘPCA NACZELNIKA
Wydziału Budownictwa i Ochrony Środowiska

Załącznik nr 2

STAROSTA ZGIERZ do decyzji Starosty Zgierskiego znak BS.6222.1.2015.MA/11 z dnia 16.11.2015r.

ul. Sadowa 6A, 95-100 Zgierz

Tabela nr 4. Wykaz źródeł hałasu na terenie zakładu Spółki Ceramika Tubądzin II Sp. z o.o. w Ozorkowie, ul. Armii Krajowej 20.

Numer źródła hałasu w obliczeniach	Nazwa źródła hałasu	Czas pracy Pora dnia/ pora nocy	Ilość	Skorygowany równoważny poziom mocy akustycznej L_{WA}
-	-	[h]	-	[dB]
1	Czerpnia powietrza (1x0,8) na elewacji	16/8	1	69,3
2	Agregat klimatyzacyjny AKV48 E23	16/8	1	80,4
3	Centrala wentylacyjna	16/8	1	80,0
4	Agregat klimatyzacyjny AKV 048 E20	16/8	1	76,0
5	Wentylator dachowy	16/8	1	71,7
6	Instalacja odpylania trzech linii szklifierskich - wyrzutnia E5	16/8	1	78,4
7	Suszarnia pionowa EVA 793 - wyrzutnia E4	16/8	1	74,5
8	Suszarnia pionowa EVA 793 - wyrzutnia E40	16/8	1	74,0
9	Suszarnia pionowa EVA 793 - wyrzutnia E41	16/8	1	74,4
10	Agregat klimatyzacyjny AKV 048 E19	16/8	1	83,0
11	Suszarnia pionowa EVA 793 - wyrzutnia E54	16/8	1	75,8
12	Suszarnia pionowa EVA 793 - wyrzutnia E53	16/8	1	78,4
13	Instalacja odpylania pras hydraulicznych - wyrzutnia E56	16/8	1	81,0
14	Instalacja odpylania linii szklifierskich - wyrzutnia E55	16/8	1	82,0
15, 46, 48, 52	Wentylator Danfoss FC 63-2v	16/8	4	78,9
16, 18, 19	Wentylator Danfoss FC 758T	16/8	3	80,1
17	Wentylator Danfoss FC 56-2V	16/8	1	83,3
20	Wentylator Danfoss FC 52-2V	16/8	1	81,0
21	Suszarnia - wyrzutnia spalin E2, E57	16/8	2	96,0 wprowadzono do obliczeń 1 źródło o $L_{WA}=93 \text{ dB}+10\log 2=$ 96,0dB
22, 25, 27, 30, 33, 34, 36, 39, 40, 44	Wentylator DRV 400/30	16/8	10	75,1
23	Piec rolkowy FMS 250/119/7 nr 1 – odciąg ze strefy chłodzenia - wyrzutnia E6	16/8	1	78,1
24	Agregat klimatyzacyjny AKV 048 E18	16/8	1	76,0
26	Agregat klimatyzacyjny AKV 048 E17	16/8	1	76,0
28	Agregat klimatyzacyjny AKV 048 E16	16/8	1	76,0
29	Suszarnia przejazdowa przy piecu nr 1 - wyrzutnia E44	16/8	1	84,1
31	Piec rolkowy FMS 250/119/7 nr 1 – odciąg ze strefy wypału - wyrzutnia E7	16/8	1	78,1
32	Agregat klimatyzacyjny AKV 048 E15	16/8	1	76,0
35	Agregat klimatyzacyjny AKV 048 E11	16/8	1	76,0
37	Piec rolkowy FMS 250/119/7 nr 2 – odciąg ze strefy wypału - wyrzutnia E43	16/8	1	82,9
38	Agregat klimatyzacyjny AKV 048 E12	16/8	1	76,0

Załącznik nr 2

do decyzji Starosty Zgierskiego znak BS.6222.1.2015.MA/11 z dnia 16.11.2015r.

Numer źródła hałasu w obliczeniach	Nazwa źródła hałasu	Czas pracy Pora dnia/ pora nocy	Ilość	Skorygowany równoważny poziom mocy akustycznej L_{WA}
41	Agregat klimatyzacyjny AKV 048 E13	16/8	1	76,0
42	Agregat klimatyzacyjny AKV 048 E14	16/8	1	76,0
43	Piec rolkowy FMS 250/119/7 nr 2 – odciąg ze strefy chłodzenia - wyrzutnia E42	16/8	1	81,8
45	Susznarnia tunelowa EK/0 KEMAC - wyrzutnia E34	16/8	1	74,7
47	Piec rolkowy EK 33,3 – odciąg ze strefy wypału - wyrzutnia E35	16/8	1	72,3
49	Susznarnia przejazdowa – VETROZA - wyrzutnia E45	16/8	1	81,6
50	Piec rolkowy 33,3 – odciąg ze strefy chłodzenia - wyrzutnia E36	16/8	1	74,1
53	Susznarnia linii zdobniczej KEMAC - wyrzutnia E39	16/8	1	73,0
54	Piec rolkowy EK 21 nr 2 – odciąg ze strefy wypału - wyrzutnia E46	16/8	1	72,3
55	Instalacja odpylania linii szklifierskich VETROZA - wyrzutnia E37	16/8	1	71,2
55,56	Centrala wentylacyjna	16/8	2	76,0
57	Instalacja odpylania przerobowi masy - wyrzutnia E3	16/8	1	81,8
58	Instalacja odpylania taśmociągów masy - wyrzutnia E1	16/8	1	81,7
59	Susznarnia pionowa EVA 712 – Rektyfikacja - wyrzutnia E59	16/8	1	76,5
60	Wentylatory dachowe DAs160	16/8	4	67,0 wprowadzono do obliczeń 1 źródło o $L_{WA}=60,0dB+10\log 2=$ 67,0dB
	Wentylator dachowy DAs200	16/8	1	
61	Piec rolkowy EK 21 nr 2 – odciąg ze strefy chłodzenia - wyrzutnia E47	16/8	1	71,1
62, 63, 64, 65, 66, 67, 70, 71, 74, 80, 81, 82	Wyrzutnia grawitacyjna dachowa	16/8	21	Każde źródło $L_{WA}=70,0$ Wprowadzono 7 szt. o $L_{WA}=70dB$ Wprowadzono 3 szt. o $L_{WA}=73dB$ Wprowadzono 2 szt. o $L_{WA}=76dB$
68	Piec rolkowy FMS 250/119/7 nr 3 – odciąg ze strefy wypału - wyrzutnia E50	16/8	1	79,0
69	Susznarnia przejazdowa przy piecu nr 3 - wyrzutnia E51	16/8	1	79,5
72, 73	Wyrzutnia grawitacyjna dachowa	16/8	2	78,0
75, 76, 77	Wyrzutnia grawitacyjna dachowa	16/8	5	78,0 Wprowadzono 1 szt. o $L_{WA}=78dB$ Wprowadzono 2 szt. o $L_{WA}=81dB$
83	Piec rolkowy FMS 250/119/7 nr 3 – odciąg ze strefy chłodzenia - wyrzutnia E52	16/8	1	78,2
84	Filtr suchy – rektyfikacja na sucho – wyrzutnia E63	16/8	1	75,4
85	Susznarnia rolkowa KEMAC - wyrzutnia E48	16/8	1	78,9

Załącznik nr 2

do decyzji Starosty Zgierskiego znak BS.6222.1.2015.MA/11 z dnia 16.11.2015r.

Numer źródła hałasu w obliczeniach	Nazwa źródła hałasu	Czas pracy Pora dnia/ pora nocy	Ilość	Skorygowany równoważny poziom mocy akustycznej L_{WA}
86, 87	Czerpnia dachowa	16/8	8	75,1 Wprowadzono 2 szt. o $L_{WA}=81,1dB$
88, 89	Czerpnia dachowa	16/8	8	72,2 Wprowadzono 2 szt. o $L_{WA}=78,2dB$
90	Chłodnica oleju	16/8	1	82,1
91	Stacja transfor. czerpnia	16/8	1	71,1
92	Stacja transfor. czerpnia	16/8	1	72,1
93	Stacja transfor. czerpnia	16/8	1	73,8
94	Sprężarkownia - czerpnia	16/8	1	78,1
95	Budynek biurowy – zaplecze - wentylator Danfoss FC 314	16/8	1	70,0
96	Budynek biurowy – zaplecze - - klimatyzator	16/8	1	75,0
97	Budynek biurowy – zaplecze - - wentylator	16/8	1	70,0
98	Biurowiec - klimatyzator	16/8	1	70,0
99, 100	Biurowiec - centrala wentylacyjna	16/8	2	80,0
101	Biurowiec - klimatyzator	16/8	1	70,0
110	Agregat klimatyzacyjny AKV 048 E22	16/8	1	76,0
111	Agregat klimatyzacyjny AKV 048 E21	16/8	1	76,0
150	Suszarnia KEMAC - wyrzutnia E64	16/8	1	70,0
151	Suszarnia KEMAC - wyrzutnia E65	16/8	1	70,0
152	Instalacja odpylania stanowiska do nacinania wałków – wyrzutnia E66	16/8	1	81,0
153	Filtr suchy odpylania nad silosami masy – wyrzutnia E68	16/8	1	72,0
154	Wentylacja pomieszczenia AKWA (nawiew-wywiew) – E69	16/8	1	80,0
155	Odciąg z kabiny lakierniczej (AKWA) – wyrzutnia E70	16/8	1	70,0
156	Nawiew-wywiew z pomieszczenia lakierni – wyrzutnia E71	16/8	1	68,0
157	Suszarka elektryczna - nawiew –wywiew – wyrzutnia E72	16/8	1	70,0
158	Suszarnia GAMBARELLI – wyrzutnia E62	16/8	1	70,0
159	Suszarnia przejazdowa przy piecu nr 2 – wyrzutnia E71	16/8	1	71,0
160	Suszarnia pionowa EVA 793 nr 1 – wyrzutnia E72	16/8	1	68,0
161	Instalacja odsiarczania spalin – wyrzutnia E61	16/8	1	70,0

Z up. STAROSTY

 Aleksandra Klimbiewicz
 ZASTĘPCA NACZELNIKA
 Wydziału Budownictwa i Ochrony Środowiska

Tabela nr 6. Rodzaje i ilości odpadów niebezpiecznych wytwarzanych na terenie zakładu Spółki Ceramika Tubądzin II Sp. z o.o. w Ozorkowie, ul. Armii Krajowej 20.

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość wytworzonych odpadów
-	-	-	[Mg/rok]
1.	08 01 15*	Szlamy wodne zawierające farby i lakiery zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne.	100,000
2.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	25,000
3.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	15,000
4.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	15,000
5.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	5,000
6.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	5,000
7.	16 01 07*	Filtry olejowe	1,000
8.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	1,500
9.	16 03 03*	Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	0,500
10.	16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	0,500
11.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	7,000
Łącznie			175,500

Tabela nr 7. Rodzaje i ilości odpadów innych niż niebezpieczne wytwarzanych na terenie zakładu Spółki Ceramika Tubądzin II Sp. z o.o. w Ozorkowie, ul. Armii Krajowej 20.

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość wytworzonych odpadów
-	-	-	[Mg/rok]
1.	08 01 16	Szlamy wodne zawierające farby i lakiery inne niż wymienione w 08 01 15	100,000
2.	08 03 13	Odpady farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 12	2,500
3.	10 12 01	Odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej	7 000,000
4.	10 12 03	Cząstki i pyły	5 000,000
5.	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	50 000,000
6.	10 12 10	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 12 09	150,000
7.	10 12 13	Szlamy z zakładowych oczyszczalni ścieków	6 000,000

Załącznik nr 3

do decyzji Starosty Zgierskiego znak BS.6222.1.2015.MA/11 z dnia 16.11.2015r.

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość wytworzonych odpadów
8.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	200,000
9.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	150,000
10.	15 01 03	Opakowania z drewna	200,000
11.	15 01 04	Opakowania z metali	5,000
12.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	60,000
13.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	5,000
14.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	50,000
15.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	50,000
16.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	3,000
17.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	1,000
18.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	10,000
19.	17 04 02	Aluminium	2,000
20.	17 04 03	Ołów	2,000
21.	17 04 04	Cynk	2,000
22.	17 04 05	Żelazo i stal	50,000
23.	17 04 06	Cyna	2,000
24.	17 04 07	Mieszanki metali	50,000
Łącznie			69 094,500

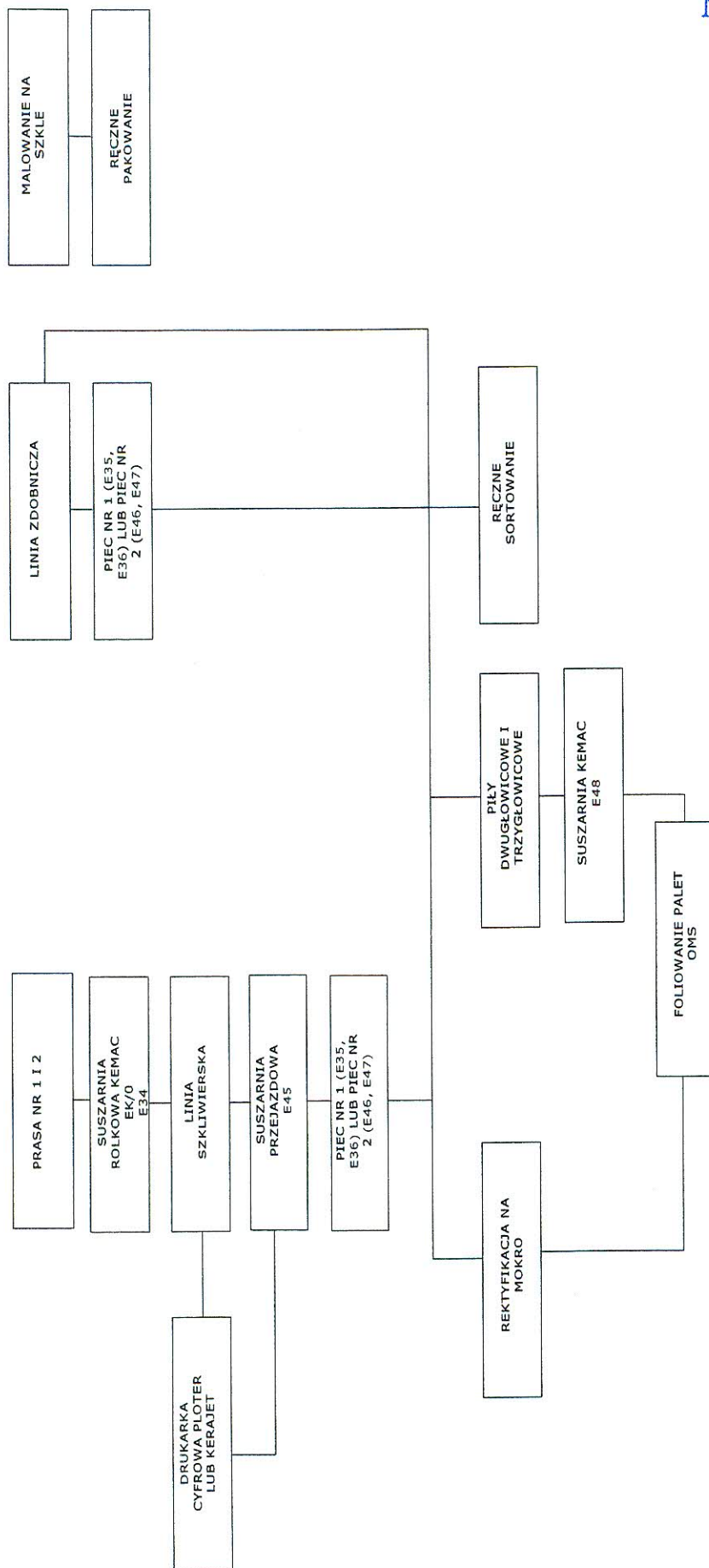
Z up. STAROSTY
Aleksandra Klimkiewicza
ZASTĘPCA NACZELNIKA
Wydziału Budownictwa i Ochrony Środowiska



Schemat nr 1. Schemat Produkcji podstawowej w Zakładzie „CERAMIKA TUBĄDZIN II” Sp. z o.o.

Z up. STAROSTY
Aleksandra Klimkiewicz
ZASTĘPCA NACZELNIKA
Wydziału Budownictwa i Ochrony Środowiska

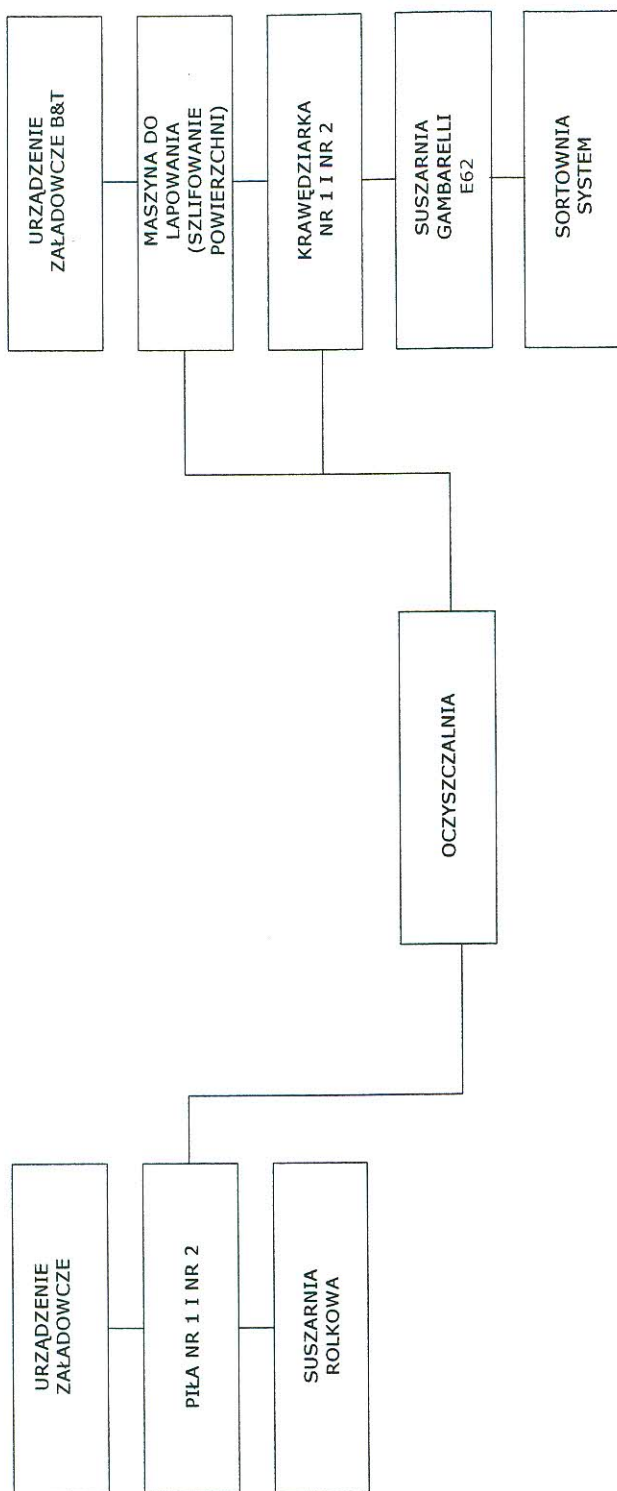
VETROZA



SCHEM. TECHNOLOGICZNY DZIAŁU VETROZY

Schemat nr 2. Schemat procesów technologicznych działu VETROZY.

LINIA AUTOMATYCZNEGO CIĘCIA MOZAIKI KEMAC



SCHEM. TECHNOLOGICZNY LAPATURY

Schemat nr 3. Schemat procesów w hali LAPATURY

